

**СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  
СТАНДАРТНЫЙ БЛОК ДЛЯ КАЛИБРОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ****ISO  
2400–72(A)**

---

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий международный стандарт устанавливает характеристики стандартного блока, используемого для калибровки оборудования, предназначенного для ультразвукового контроля сварных швов в стали.

**2. ХАРАКТЕРИСТИКИ****2.1. Материал**

Сталь, используемая для изготовления стандартного блока, должна быть:  
мягкой, раскисленной, полученной в мартеновской или электрической печи;  
нормализованной;  
с размером зерна не более № 5 в соответствии со шкалой McQuaid-Ehn.

**2.2. Размеры**

Размеры стандартного блока должны соответствовать указанным на чертеже. Допуски на все размеры должны быть  $\pm 0,1$  мм.

